

CV | Andrea Carolina Calello

CONTADORA PÚBLICA. FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE LA UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. TÍTULO OBTENIDO EN 1990. ESPECIALISTA EN DERECHO TRIBUTARIO. FACULTAD DE DERECHO DE LA UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. TÍTULO OBTENIDO EN 2008. CARRERA DE ESPECIALIZACIÓN EN DERECHO TRIBUTARIO. DOCTORANDO EN CIENCIAS ECONÓMICAS SUB-ÁREA TRIBUTACIÓN. FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE LA UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. FECHA DE DEFENSA DE LA TESIS DOCTORAL: 26/10/2022. PROFESORA TITULAR REGULAR DE TEORÍA Y TÉCNICA IMPOSITIVA II. FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS. UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. PROFESORA DE LA MATERIA INTRODUCCIÓN AL DERECHO TRIBUTARIO EN LA ESPECIALIZACIÓN EN DERECHO TRIBUTARIO. FACULTAD DE DERECHO DE LA UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. PROFESORA DEL PROGRAMA DE ACTUALIZACIÓN Y PROFUNDIZACIÓN EN DERECHO PENAL TRIBUTARIO. FACULTAD DE DERECHO DE LA UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. PROFESORA TITULAR DE LA MATERIA PROCEDIMIENTO ANTE EL TRIBUNAL FISCAL DE LA NACIÓN E INSTANCIAS SIGUIENTES DE LA DIPLOMATURA EN TRIBUTACIÓN. CONSEJO PROFESIONAL DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE CABA. PREMIO A LA MUJER DESTACADA EN LAS CIENCIAS ECONÓMICAS, EN LA CATEGORÍA ACTUACIÓN PROFESIONAL, 2020, OTORGADO POR EL CONSEJO PROFESIONAL DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE LA CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES. AUTORA Y COAUTORA DE DIVERSOS LIBROS Y CAPÍTULOS DE LIBROS, ENTRE ELLOS “NULIDADES EN MATERIA TRIBUTARIA”, EDITORIAL EDICON, 2012, QUE OBTUVO EL PREMIO LIBRO ASOCIACIÓN ARGENTINA DE ESTUDIOS FISCALES 2013. AUTORA DE NUMEROSOS ARTÍCULOS EN REVISTAS Y PUBLICACIONES DE LA ESPECIALIDAD. COLUMNISTA PERMANENTE DE “JURISPRUDENCIA COMENTADA” EN DOCTRINA TRIBUTARIA DE ERREPAR, EN COAUTORÍA CON HORACIO ZICCARDI. DIRECTORA DE LA MAESTRÍA Y ESPECIALIZACIÓN EN TRIBUTACIÓN, FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE LA UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. SUBDIRECTORA DEL DEPARTAMENTO PEDAGÓGICO DE TRIBUTACIÓN. FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE LA UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. PERÍODO 2018-2020. SUBDIRECTORA DEL CENTRO DE ECONOMÍA Y DELITO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE LA UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. A PARTIR DE 2016. PRESIDENTA DE LA SUBCOMISIÓN DE PROCEDIMIENTO TRIBUTARIO Y RÉGIMEN PENAL TRIBUTARIO DEL CONSEJO PROFESIONAL DE CIENCIAS ECONÓMICAS CABA. PERÍODO 2019-2022. VOCAL DEL CONSEJO DIRECTIVO DE LA ASOCIACIÓN ARGENTINA DE ESTUDIOS FISCALES PERÍODO 2014-2016 Y 2016-2018. MIEMBRO ACTIVO DE LA ASOCIACIÓN ARGENTINA DE ESTUDIOS FISCALES. DESDE 2008. RELATORA Y PANELISTA EN NUMEROSOS CONGRESOS Y JORNADAS DE LA ESPECIALIDAD.